

**INTRODUCCION**

Importancia y utilización del manual ..... F/2  
 Simbología ..... F/2  
 Asistencia técnica ..... F/2  
 Garantía ..... F/3

**1. INFORMACIONES GENERALES**

1.1 Descripción ..... F/3  
 1.2 Utilización prevista ..... F/3  
 1.3 Accesorios ..... F/3  
 1.4 Advertencias de seguridad ..... F/4

**2. TRANSPORTE Y POSICIONAMIENTO**

2.1 Desembalaje y movimentación ..... F/5  
 2.2 Cómo eliminar el embalaje ..... F/5

**3. PUESTA EN MARCHA**

3.1 Colocación ..... F/5  
 3.2 Instalación ..... F/5  
 3.3 Puesta in marcha ..... F/6  
 3.4 Dispositivos de seguridad ..... F/7  
 3.5 Regulación presión de trabajo ..... F/7  
 3.6 Válvula de funcionamiento en vacío ..... F/8

**4. MANTENIMIENTO**

4.1 Advertencias ..... F/8  
 4.2/4.8 Mantenimiento ..... F/8-10  
 4.9 Programa de mantenimiento ..... F/11  
 4.10 Aceites de seguridad ..... F/11

**5. DATOS TÉCNICOS ..... F/11**

**6. BÚSQUEDA DE LAS AVERIAS ..... F/12**

## Utilización del manual

- Este manual tiene que considerarse una parte integrante del compresor y por lo tanto tienen que conservarse juntos.
- Conservar el manual en un sitio adecuado y con precaución para que no se deteriore.
- Si hubiera que volver a vender el compresor, es importante que se entregue el manual al nuevo propietario porque necesitará tener también las informaciones que contiene.
- Leer con atención el presente manual para comprender su contenido antes de poner en funcionamiento el compresor y consultarlo cada vez que surjan dudas relativas al funcionamiento.
- El manual contiene informaciones importantes sobre la seguridad; estas informaciones describen la manera para realizar operaciones concretas que, si no se efectúan, podrían causar daños a las personas y al equipo. Podrán encontrar también informaciones útiles que les facilitarán el uso y el mantenimiento.
- Si se pierde el manual pedir un duplicado.
- La lista de las piezas de repuesto no forma parte integrante de este manual porque se entrega sólo a los distribuidores autorizados.

## Simbología

Para resaltar algunas informaciones en concreto, se han utilizado los siguientes símbolos:



**ATENCIÓN** Se refiere a las normas de precaución que hay que respetar para garantizar la seguridad del operador y de las personas presentes en el área de trabajo o del compresor.



**NOTAS** Estas instrucciones indican los procedimientos o las precauciones que se aconsejan para facilitar los mantenimientos o para aclarar las instrucciones importantes



**PERSONAL ESPECIALIZADO** Símbolo que identifica las operaciones que puede realizar sólo el personal especializado.

## Informaciones sobre la asistencia técnica

Para el mantenimiento del compresor hay que utilizar sólo las piezas de repuesto originales localizables en ns. centros de asistencia Autorizados.

Piezas de repuesto no originales presentan potenciales riesgos que pueden causar lesiones a las personas. Para poder ofrecer un servicio eficaz o para cualquier necesidad hay que indicar siempre el modelo, el tipo y el código de su compresor, que se encuentra tanto en la portada del manual como en la placa del compresor.

## Garantía

Este producto se entrega ya sometido a control final y está garantizado por 12 meses a partir de la fecha de entrega. Esta garantía se aplica exclusivamente al comprador que observe las normas contractuales, administrativas y si la instalación y la sucesiva utilización se efectúan en la observancia de las instrucciones contenidas en el presente manual. Sobre la base de esta garantía, la Empresa Constructora se compromete a reparar o sustituir gratuitamente las piezas desgastadas o que resulten originariamente defectuosas. Juicio inapelable se considerará exclusivamente el de nuestros técnicos de la "Asistencia Autorizada".

La mano de obra está excluida de las cláusulas de la presente garantía y, por lo tanto, se procederá al correspondiente cargo. La garantía excluye cualquier responsabilidad por daños directos o indirectos, a personas y cosas, derivados de un uso o mantenimiento inadecuado del producto y se limita sólo a defectos de fabricación o trabajo. Se excluyen de la garantía todas las piezas que puedan desgastarse por el uso. Se excluyen de la garantía y por lo tanto correrán a cargo del cliente, los gastos de transporte, visita al cliente, desmontaje y montaje debidos a la intervención de un técnico nuestro, siempre que los defectos no sean debidos a un error de fabricación.

## 1. INFORMACIONES GENERALES

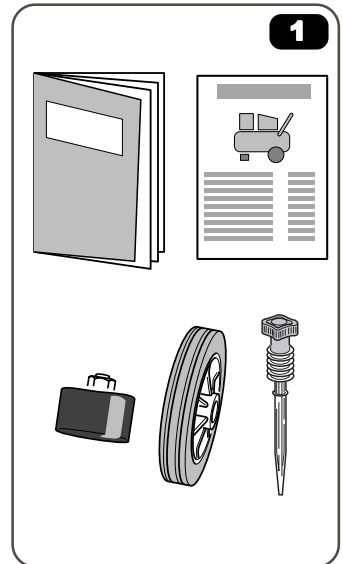
### 1.1 Descripción

Los compresores ilustrados en el presente manual forman parte de la serie para construcción, esta gama incluye compresores con motor eléctrico y potencia de 1,5 a 4 HP y con motor de explosión con una potencia de 3 a 11 HP. Todos los modelos alcanzan la presión max. de 8 bar y disponen de especiales filtros guardapolvo y ruedas para facilitar al máximo su aprovechamiento en la obra.

### 1.2 Utilización prevista

Al compresor se le pueden acoplar una gran variedad de accesorios neumáticos adecuados para el cumplimiento de las tareas diarias en la obra, en las versiones superiores todos los compresores disponen de enganche para la construcción y válvula de funcionamiento en vacío para aprovechar al máximo el aire comprimida.

Por lo que respecta a las características técnicas y a las instrucciones correspondientes a una correcta utilización, hay que leer con atención en el manual todo lo que se refiere a cada accesorio en particular.



### 1.3 Accesorios de serie suministrados con el compresor (Fig. 1)

Manual de Uso y Mantenimiento

Varilla del nivel de aceite

Ruedas, Taco antivibración (si no están ya montados)

Ficha Datos Técnicos (dimensiones y pesos).

## 1.4 Advertencias generales de seguridad



Leer con mucha atención el Manual de uso y mantenimiento antes de realizar cualquier operación con el compresor.

La máquina se ha proyectado, realizado y protegido para las funciones que especificamos a continuación. No se admite un uso diferente.

En caso de utilización inapropiada o inconforme con las instrucciones para el uso, descritas en este manual, la CASA CONSTRUCTORA se exime de toda responsabilidad.



### - QUÉ ES LO QUE HAY QUE HACER:

Comprender cómo se debe detener el compresor de repente y cómo se usan todos sus mandos.

Antes de cada intervención hay que vaciar el depósito del compresor y desconectar la corriente o desactivar el motor de explosión para prevenir eventuales puestas en marcha accidentales.

Después de las operaciones de mantenimiento se aconseja controlar si todos los componentes han sido remontados correctamente.

Con el fin de garantizar la seguridad en el funcionamiento, antes de poner en marcha el compresor, realizar siempre todos los controles descritos en el capítulo correspondiente a la puesta en funcionamiento.

Mantener a los niños y a los animales lejos del área de funcionamiento con el fin de evitar lesiones causadas por un accesorio conectado al compresor.

Leer con atención las instrucciones correspondientes al accesorio instalado, sobre todo si se utiliza la pistola para pintar, asegurarse de que en el sitio en el que se pinta se recambie constantemente el aire.



### - QUÉ ES LO QUE NO HAY QUE HACER:

No hay que trabajar en ambientes cerrados o que estén cerca de llamas libres.

No hay que tocar nunca la culata, los cilindros, las aletas de refrigeración y el tubo de alimentación, ya que alcanzan temperaturas elevadas durante el funcionamiento y durante un cierto tiempo después de la detención.

No hay que colocar objetos inflamables, ni objetos de nylon y tela en proximidad o encima del compresor.

No hay que trasladar el compresor con el depósito aire bajo presión o con el depósito combustible lleno (mod. con motor de explosión).

No hay que utilizar el compresor si el cable de alimentación no está en buenas condiciones o si hay una conexión eléctrica precaria.

No hay que dirigir nunca el chorro de aire comprimido hacia personas o animales.

No hay que permitir que las personas que desconocen las instrucciones hagan funcionar el compresor sin disponer de adecuadas instrucciones.

No hay que golpear el volante o el ventilador con objetos contundentes o metálicos ya que se podría romper imprevistamente durante el funcionamiento.

No hay que hacer funcionar el compresor sin el filtro del aire.

No manumitir la válvula de seguridad o el depósito.

## 2. TRANSPORTE Y POSICIONAMIENTO

### 2.1 Desembalaje y movimentación

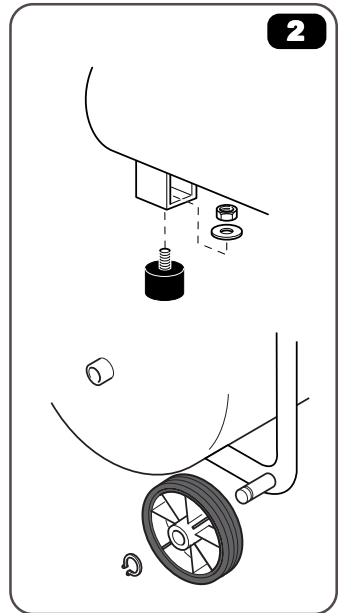


- La máquina se entrega al cliente protegida en la parte superior por un embalaje de cartón. Colocarse guantes de protección y cortar con las tijeras los flejes exteriores, quitar el cartón por la parte superior de la máquina. Levantar el compresor utilizando una carretilla elevadora con capacidad adecuada (ver tabla anexa).

Montar con precaución los elementos anti-vibrantes y/o las ruedas suministradas en dotación (donde no se encuentran montadas) (Fig. 2).



- Prestar atención al juego de accesorios que hay en el embalaje y controlar que el compresor esté completo. No se aceptarán reclamaciones sucesivas.



### 2.2 Cómo eliminar el embalaje

Se aconseja colocar el material del embalaje en un sitio apropiado y conservarlo por si hubiera que desplazar el compresor, o por lo menos durante el periodo de garantía. De esta manera, en caso de necesidad será más fácil y seguro enviarlo al centro de asistencia. A continuación para eliminar el embalaje hay que entregar dicho material a los órganos encargados para el cumplimiento de esta operación.

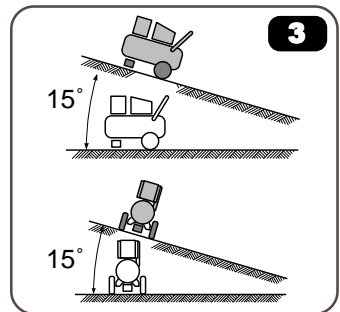
## 3. PUESTA EN MARCHA

### 3.1 Colocación



- Para evitar causar daños al compresor, no hay que utilizarlo nunca con una inclinación transversal o longitudinal superior a  $15^\circ$  (Fig. 3).

- Para garantizar que los compresores tengan una ventilación eficaz, tienen que instalarse o colocarse con la rejilla posterior de aire por lo menos a 50 cm de cualquier obstáculo que pueda obstruir el paso del aire.

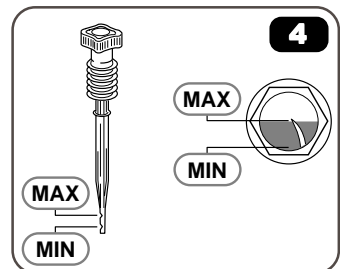


### 3.2 Instalación

**Todos los compresores se entregan cuando han superado positivamente un período de prueba en nuestra fábrica.**

- Controlar con esmero que el nivel de aceite esté incluido entre los valores máximos y mínimos del indicador o de la varilla de nivel (Fig. 4).

- Recodar que transcurridas las primeras 50 horas hay que sustituir integralmente el lubricante con uno de los aceites indicados en la tabla § 4.10.





#### Compresores con motor eléctrico

- Controlar que la tensión de red corresponda a la tensión indicada en la placa.

**MONOFÁSICO:** El compresor ha sido equipado con enchufe de tipo CEE 7. Si fuera necesario, hacer que cambie el enchufe personal especializado.

**TRIFÁSICO:** (Fig. 5) es necesario cortar la línea de alimentación por medio de un interruptor magnetotérmico con capacidad adecuada a la potencia total instalada. Cumplir esta operación respetando las instrucciones detalladas en la tabla del capítulo 5.



#### Compresores con motor de explosión

Proceder con todos los controles detallados en el manual de uso y mantenimiento del motor de explosión, en el capítulo "Antes de la puesta en marcha".

### 3.3 Puesta en marcha

Una vez efectuadas las operaciones descritas el compresor puede entrar en funcionamiento.

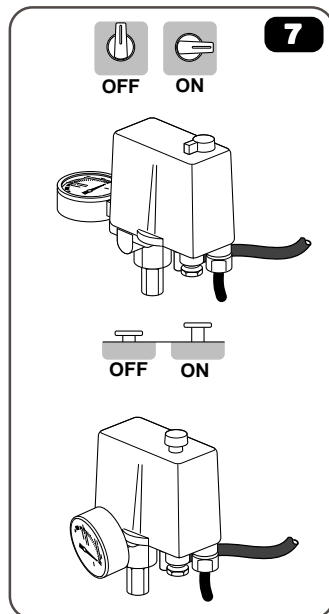
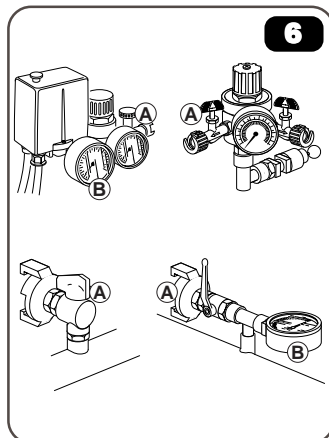
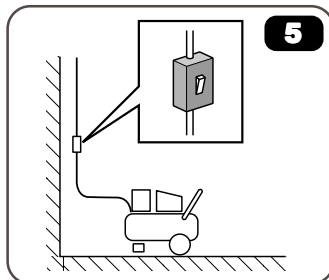
#### Compresores con motor eléctrico

Conectar el enchufe o activar la corriente por medio del interruptor general y poner en marcha el compresor actuando en el interruptor del presóstato, posicionarlo en "ON" (Fig. 7).

- Cuando se acciona la máquina por primera vez, dejar el compresor encendido durante unos diez minutos con los grifos de salida del aire **A** completamente abiertos (Fig. 6). Transcurrido dicho período cerrar el grifo **A** y controlar que el compresor cargue el depósito y se detenga automáticamente al alcanzar la presión máxima visible en el manómetro **B** (Fig. 6), con consiguiente accionamiento de la válvula de funcionamiento en vacío (Fig. 8).

Ahora, ya se podrá comprobar con que facilidad trabaja el compresor. El compresor funciona de manera completamente automática mediante la válvula de funcionamiento en vacío (Fig. 8), cuando se alcanza la presión máxima descarga el aire en exceso en el ambiente; cuando la presión en el depósito baja hasta alcanzar el valor mínimo de calibrado (aproximadamente 2 bar por debajo de la presión max) la válvula se cierra permitiendo la normal circulación del aire en el depósito.

-Para detener el compresor no hay que desconectar nunca el enchufe de la toma de corriente, sino que hay que apagar siempre por medio del interruptor que se encuentra en la base del presóstato colocándolo en la posición "OFF" (Fig. 9). Esta operación permite descargar el aire comprimido de la culata y facilita la puesta en marcha sucesiva. El funcionamiento correcto del compresor está indicado por un soplo de aire comprimido cada vez que se detiene el motor.



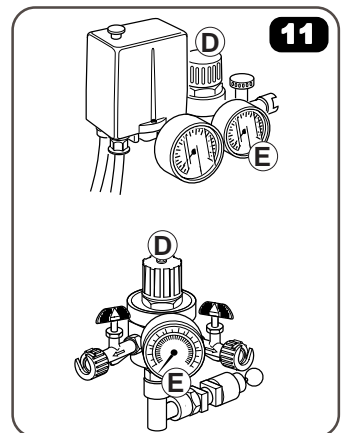
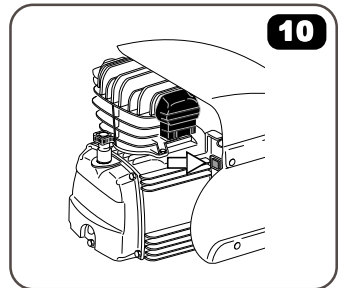
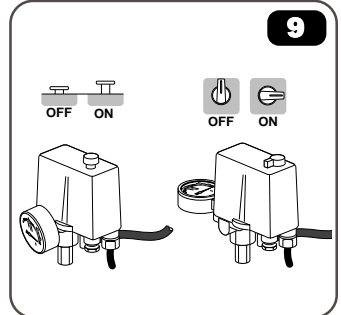
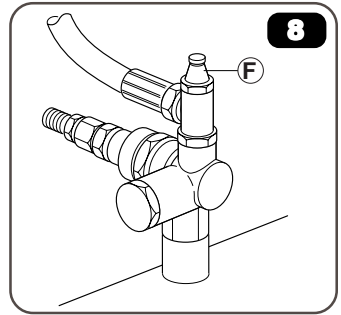


## Compresores con motor de explosión

Para el accionamiento del motor de explosión consultar el específico manual de uso y mantenimiento, controlar siempre que el compresor se encuentre posicionado en plano y que alrededor del mismo no se encuentren presentes objetos que puedan obstaculizar esta operación.

Antes de poner en marcha la máquina aconsejamos abrir el grifo de descarga **F** ubicado en la válvula de funcionamiento en vacío (Fig. 8).

Una vez activado el motor respetar las instrucciones detalladas en el párrafo anterior controlando que el compresor cumpla correctamente el intercambio ambiente/dépósito como descrito anteriormente.



## 3.4 Dispositivos de seguridad

- Los compresores con **motor eléctrico monofásico** han sido equipados con un dispositivo de seguridad y de protección del motor denominado "Protector motor" (Fig. 10). Este dispositivo se activa cuando el motor se recalienta, después de anomalías de funcionamiento. En estas circunstancias el protector motor entra en función automáticamente interrumpiendo la alimentación eléctrica e impide que el motor se perjudique. Se aconseja esperar algunos minutos (aproximadamente 5) antes de restablecer manualmente el protector motor y poner en marcha el compresor.



Si al accionar nuevamente la máquina el dispositivo interviene otra vez se aconseja posicionar el interruptor de puesta en marcha en OFF e interrumpir la alimentación eléctrica, luego dirigirse a un centro de asistencia autorizado.

Los compresores con **motor eléctrico trifásico** pueden disponer de presóstato con salvamotor térmico o teleinterruptor de sobrecarga mas telearranque, en este caso es el salvamotor en el interior del presóstato con salvamotor térmico que protege el motor, si existe una sobrecarga del motor interviene el relé térmico que detiene el compresor activando el interruptor del presóstato en la posición "OFF".



En este caso es necesario consultar un técnico especializado para que verifique el calibrado del relé y eventualmente lo modifique.

## 3.5 Regulación de la presión de trabajo



Comprobar el valor óptimo de la presión del accesorio que se empleará.

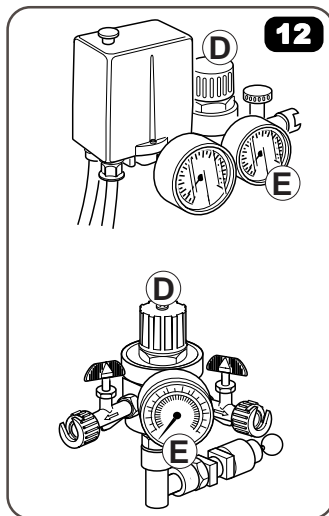
En los compresores equipados con reductor **D** (Fig. 11) es posible regular la presión del aire en salida según el valor deseado. Para realizar esta operación basta girar la perilla en sentido horario para aumentar la presión y en sentido antihorario para disminuirla.

### 3.PUESTA EN MARCHA

El valor de dicha presión del aire en salida está indicado en el manómetro E (Fig. 12).

Después del uso se aconseja restablecer el valor de la presión a cero para no deteriorar rápidamente el reductor.

-Para las máquinas que no disponen de reductor de presión es necesario predisponer los específicos dispositivos de interceptación y regulación a lo largo de la línea de alimentación.



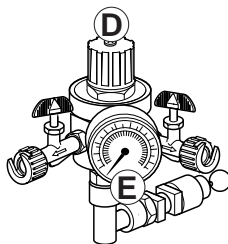
#### 3.6 Válvula de funcionamiento en vacío



Se prohíbe modificar el calibrado de la válvula de funcionamiento en vacío sin autorización de la casa constructora, en caso de incumplimiento el constructor no se responsabiliza de eventuales daños originados a personas o cosas.



En todo caso esta operación debe ser efectuada exclusivamente por personal autorizado.



### 4.MANTENIMIENTO

#### 4.1 Advertencias



Para mantener el compresor en buenas condiciones de funcionamiento es necesario realizar algunas operaciones de mantenimiento periódico.

Apagar el compresor y descargar el aire del depósito antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento.

#### 4.2 Operaciones después de las primeras 50 horas:



-Controlar que todos los **tornillos estén ajustados a tope**, sobre todo los de la culata y los de la base (Fig. 13).

- **Sustituir completamente el lubricante** (ver § 4.6) con uno de los aceites de seguridad indicados en la tabla § 4.10.

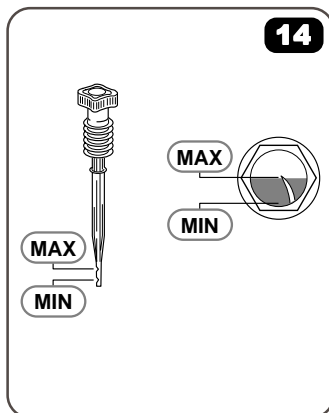
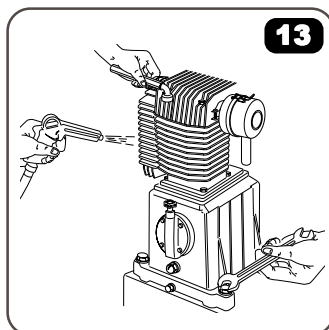
**No mezclar jamás aceites de tipo diferente.** Se desaconseja utilizar aceites no detergentes o de escasa calidad ya que no tienen las propiedades de lubricación adecuadas.

**No dispersar el aceite en el ambiente.** Dirigirse al órgano encargado de la recogida para su eliminación.

#### 4.3 Operaciones diarias

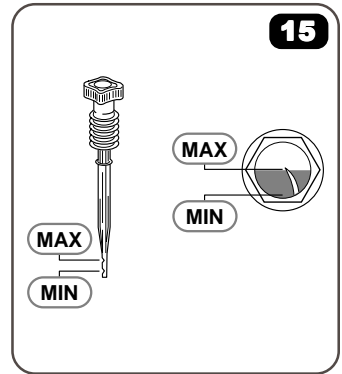


Considerada la utilización continuativa para la cual ha sido proyectada esta máquina es de fundamental importancia controlar cada día el nivel del aceite y eventualmente añadir (Fig. 14).




### 4.4 Operaciones semanales:

- **Controlar el nivel del aceite** y si fuera necesario, añadir más, prestando atención en no superar nunca el nivel máximo (Fig. 15). El nivel del aceite por debajo del mínimo puede causar agarrotamientos y graves daños.
- **Descargar el vapor de condensación** abriendo el grifo, que se encuentra debajo del depósito (ver tabla anexa al manual). Cerrar en cuanto empiece a salir el aire.
- **Se aconseja** eliminar (con un chorro de aire) el polvo y los eventuales restos que se pueden depositar en la máquina (Fig. 16).

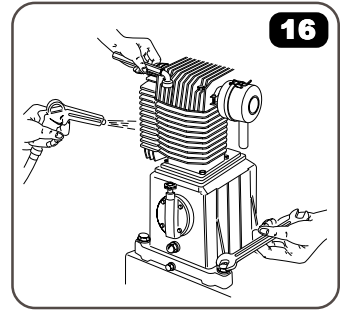


### 4.5 Operaciones mensuales:

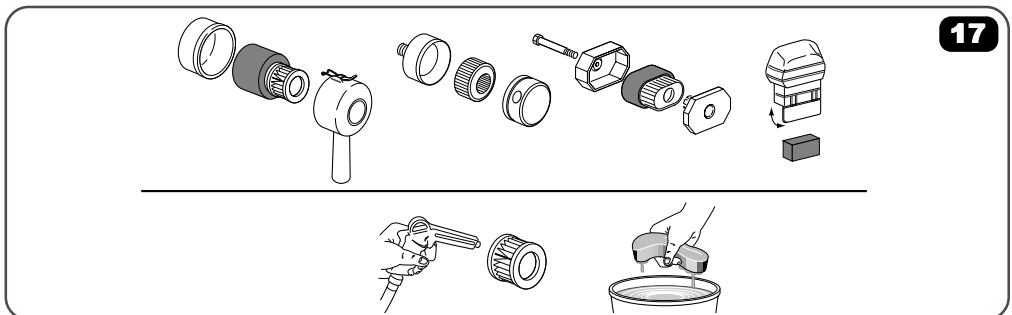
 Estas máquinas, para su utilización específica, han sido equipadas con especiales filtros guardapolvo, en todas formas resulta de fundamental importancia una limpieza regular, para prevenir la entrada de cuerpos extraños que puedan perjudicar el compresor y/o el filtro mismo. Desmontar el filtro de aspiración y sustituir el elemento filtrante (si perjudicado) o limpiarlo (Fig. 17):

**ELEMENTO EN PAPEL:** soplar con aire comprimida de la parte interior hacia la parte exterior.

**ELEMENTO EN ESPONJA:** lavar con una solución que contenga detergente común, enjuagar y secar completamente antes de proceder al remontaje.



**POR NINGUN MOTIVO EL COMPRESOR TIENE QUE FUNCIONAR SIN EL FILTRO DE ASPIRACION.**



### 4.6 Operaciones cada 6 meses:

- **Sustituir el aceite**, sacando la varilla de nivel y destornillando el tornillo **A** (Fig. 18) haciendo caer el aceite en un recipiente. Realizar esta operación con el compresor caliente para permitir un vaciado rápido y completo del cárter. Atornillar de nuevo el tornillo **A** en su alojamiento y verter el aceite hasta alcanzar el nivel máximo (Fig. 4). Para la cantidad oportuna de aceite, ver la tabla adjunta al manual.



**No dispersar el aceite en el ambiente. Dirigirse a los responsables de la recogida para su eliminación.**

- Es conveniente **limpiar con esmero todas las aletas** del compresor, ya que dicha limpieza permite mantener un sistema de refrigeración eficaz y garantizar, por lo tanto, una mayor duración de la máquina.

Considerando el tipo de aplicación específica de estos compresores aconsejamos limpiar lo mas frecuentemente posible.

Cada vez que se utiliza el compresor para alimentar herramientas como por ejemplo martillos neumáticos para demoliciones, se aconseja eliminar (con un chorro de aire) el polvo y los eventuales restos que se puedan depositar en la máquina (Fig. 20).

- **Controlar el tensionado de la correa** (mod. arrastre correa) la cual debe disponer de una flexión de unos 10 mm. cuando se le aplica una carga al centro de aproximadamente 3 Kg (Fig. 21). En la eventualidad que fuera necesario restablecer la tensión controlar que se mantenga el correcto alineado entre polea y volante (Fig. 21).



Si se verifica un tensionado insuficiente de la correa se aconseja consultar un técnico especializado.

### 4.7 Operaciones cada 2 años:



- Controlar la válvula de cierre y, si fuera necesario, sustituir el elemento de retén **D** (Fig. 22).

- Controlar las válvulas de aspiración y de alimentación.

- Controlar la válvula de funcionamiento en vacío.

### 4.8 Mantenimiento del motor de explosión

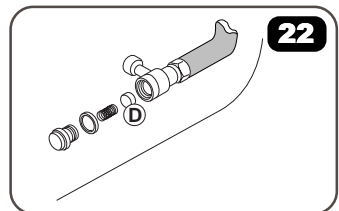
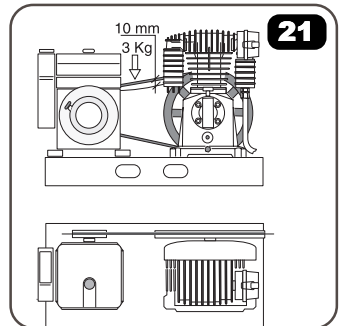
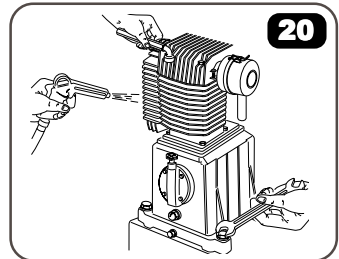
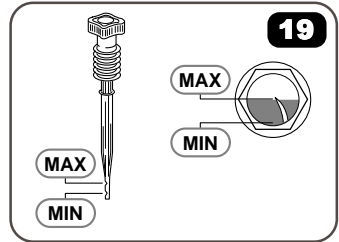
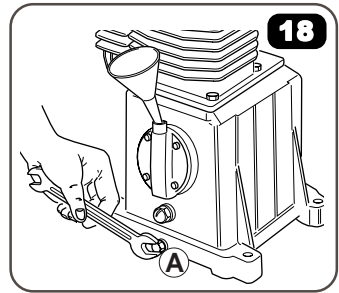


Para las operaciones de mantenimiento del motor de explosión aconsejamos una atenta lectura del manual de uso y mantenimiento anexo.



El motor es una parte fundamental del compresor por lo tanto es indispensable respetar atentamente las instrucciones del constructor para obtener las máximas prestaciones del compresor.

**Descargar siempre todo el aire del depósito antes de intervenir en cualquier parte.**



## 4.MANTENIMIENTO

### 4.9 Tabla mantenimiento programado

| Operaciones de mantenimiento   | Cada día | Cada semana | Cada 6 meses | Cada 2 años |
|--------------------------------|----------|-------------|--------------|-------------|
| Control nivel aceite           | X        |             |              |             |
| Descarga condensación          |          | X           |              |             |
| Limpieza ordinaria del compr.  |          | X           |              |             |
| Limpieza filtro de aspiración  | X        |             | X            |             |
| Sustitución aceite             |          |             | X            |             |
| Limpieza general del compresor |          |             | X            |             |
| Control tensión correa         |          |             | X            |             |
| Control/limpieza válvulas      |          |             |              | X           |

### 4.10 Aceites de seguridad

(para compresores alternativos con temp. de +5°C a +25°C)

|       |                    |         |                    |
|-------|--------------------|---------|--------------------|
| AGIP  | DICREA100          | IP      | CALATIA OIL ISO100 |
| API   | CM-8X              | MOBIL   | RARUS 427          |
| BP    | ENERGOL CS100      | FINA    | EOLAN AC 100       |
| SHELL | COREMA OIL H100    | CASTROL | AIRCOL PD100       |
| ESSO  | EXXC OLUB H150     | TOTAL   | CORTUSA 100        |
| FUCHX | RENOLIN 104L VG100 |         |                    |

Con ambiente inferiore a +5°C ISO 68 • Con ambiente superiore a +25°C ISO 150.

## 5.DATOS TECNICOS

| MOTOR ELECTRICO    | Potencia                   | Tensión    | Absorción                           | Sección cables      | Capacidad interruptor |
|--------------------|----------------------------|------------|-------------------------------------|---------------------|-----------------------|
|                    | HP                         | Voltios/PH | A                                   | mm <sup>2</sup>     | A                     |
| Buildair/P212      | 1,5                        | 230/1      | 7,5                                 | -                   | -                     |
| Buildair/P262      | 2                          | 230/1      | 9                                   | -                   | -                     |
| Buildair/W401      | 3                          | 230/1      | 12,5                                | -                   | -                     |
| Buildair/W592      | 4                          | 230/1      | 17                                  | -                   | -                     |
| Buildair/W592      | 4                          | 400/3      | 7                                   | 1                   | 20                    |
| MOTOR DE EXPLOSIÓN | Potencia Cant. combustible |            | Tipo combustible                    | Consumo combustible | Aceite motor          |
|                    | HP                         | Litros     |                                     | Lt/h                | Litros                |
| Buildair 238-3,5S  | 3,5                        | 1,9        | Gasolina sin plomo (min.77 octanos) | 1                   | 0,6                   |
| Buildair 94-5S     | 5                          | 3,8        | Gasolina sin plomo (min.77 octanos) | 1,2                 | 0,6                   |
| Buildair 14-9S     | 9                          | 6          | Gasolina sin plomo (min.88 octanos) | 2,3                 | 1,4                   |
| Buildair 19-11S    | 11                         | 7,1        | Gasolina sin plomo (min.88 octanos) | 2,8                 | 1,5                   |

## 6. BUSQUEDA DE LAS AVERÍAS

| Anomalía  | Causa  | Solución  |
|---|--|---|
| Disminución de la presión de ejercicio.   | Atasco filtro aspiración.  | Limpiar el filtro de aspiración o sustituirlo si perjudicado.   |
| Pérdida de aire de la válvula del presóstato con compresor en marcha durante un tiempo superior a 1 minuto. | Rotura de la válvula de arranque en vacío.   | Sustituir la válvula.   |
| El compresor se detiene y no arranca.   | <b>I n t e r v e n c i ó n m o t o p r o t e c t o r (MONOFASICO)</b><br>Intervención relé térmico (TRIFASICO)               | Desconectar la corriente del presóstato y presionar el pulsante de reconexión (Fig. 23). Si al activarse nuevamente el motoprotector o el relé interviene nuevamente, consultar personal especializado. |
|   | Bobinado quemado   | Consultar personal especializado.   |
| El compresor no se detiene cuando alcanza la presión máxima e interviene la válvula de seguridad.           | Funcionamiento irregular o rotura de la válvula de funcionamiento en vacío.  | Consultar personal especializado.   |
| El compresor pierde revoluciones  | Patinado de la correa.   | Restablecer el tensionado.  |
| El compresor no carga y se recalienta excesivamente.  | Se ha roto la junta de la culata o una válvula.  | Detener inmediatamente el compresor y consultar personal especializado.   |
| El compresor hace mucho ruido con golpes rítmicos y metálicos.  | Agarrotamiento de la biela o del casquillo.  | Detener inmediatamente el compresor y consultar personal especializado.   |
| El compresor se detiene durante el trabajo.   | <b>F u n c i o n a m i e n t o i n c o r r e c t o d e l a v á l v u l a d e f u n c i o n a m i e n t o e n v a c í o .</b> | Dirigirse al personal especializado.  |
|   | Combustible agotado.   | Llenar el depósito. En algunos modelos es necesario extraer el tapón de goma predispuesto para el cierre del agujero en la chapa de protección (Fig. 24).   |

